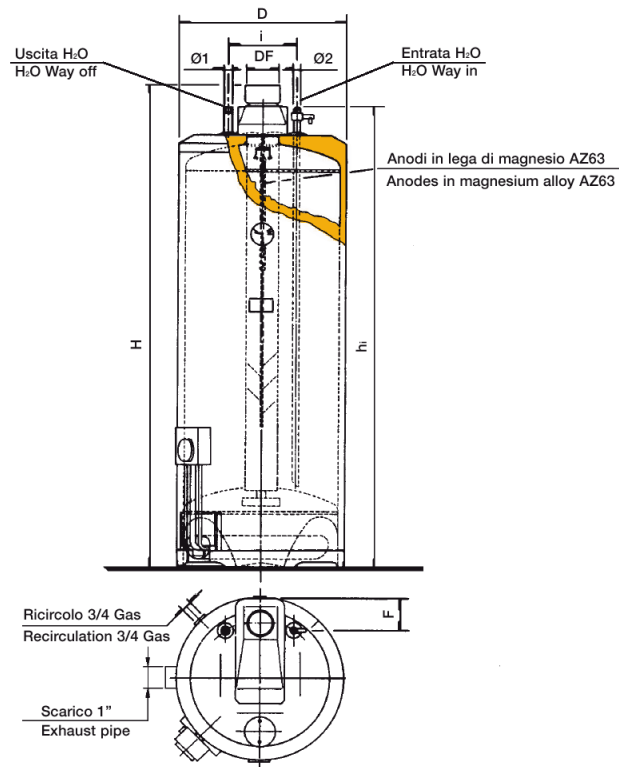


b o s c h e t t i



- 1) Der Tank ist aus einem starken Blech, wurde mit 9 bar Druck geprüft und ist für Umgebungsdruck von 6 bar ausgelegt und garantiert. Die sorgfältige Ausführung der Halbfertigware und die exklusive Konstruktion der Technik garantieren zusammen mit einer hochwertigen Emaillierung die optimale Qualität des Endprodukts.
- 2) Die Brennkammer mit dem Rauchdeflektor in rostfreiem Stahl ist so dimensioniert und darauf ausgerichtet, dass das Kondensat auf ein Minimum reduziert wird und der Wirkungsgrad so lange wie möglich erhalten bleibt.
- 3) Die Gasarmatur ist der Leistung des Geräts angepasst und in einer ausgezeichneten Qualität. Das Gasventil wird durch zwei Sicherheitseinrichtungen (Übertemperatur, Abgase) überwacht. Der Multigasbrenner in rostfreiem Stahl verfügt über einen sehr hohen Wirkungsgrad.
- 4) Isolierung. Diese wurde so ausgeführt, dass geringster Wärmeverlust bei minimalster Dicke gegeben ist.
- 5) Die äußeren Bleche sind vorbehandelt und mit weißem Harz überzogen. Das Harz wird nach einer gründlichen Vorreinigung im Ofen bei 220°C erhitzt.

Dimensionen und Abbildungen sind Richtwerte. Der Hersteller kann ohne vorherige Benachrichtigung mögliche Veränderung vornehmen.



EIGENSCHAFTEN							MODELL	ABMESSUNGEN								
Wärmekapazität		Einzelentnahme 40°C	Leistung ΔT 45°C	Verbrauch		Gewicht	Inhalt	Erdgas Version G20- 2H Flüssiggas Version G30- 3+	D	H	hi	i	F	DF	Anschlüsse	
Kw/h	Kcal/h	***Lt.	** Lt/h	Erdgas m3/h	Flüssiggas kg/h	Kg	Lt.		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ø1	Ø2
8,20	7000	230	132	0,87	0,65	49	115	BGM/11Q/BD	490	1150	1105	200	106	80	3/4"	3/4"
8,20	7000	300	132	0,87	0,65	65	150	BGM/15Q/BD	490	1400	1355	200	106	80	3/4"	3/4"
8,20	7000	380	132	0,87	0,65	78	190	BGM/20Q/BD	490	1650	1605	200	106	80	3/4"	3/4"